

APEX XTREME WIRE ROPE DRESSING

Lubricante de mezcla sintética para cadenas y cables con Solumol, específicamente formulado para cargas pesadas y vida extendida de eslabones y hebras.



- PROTECCIÓN SUPERIOR
- PENETRA
- EXCELENTE A PRESIÓN EXTREMA
- ANTI-DESGASTE
- PREVIENE CORROSIÓN Y OXIDACIÓN
- FÁCIL APLICACIÓN
- AGRADABLE OLOR A GAULTERIA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

RÁPIDAMENTE PENETRA HASTA EL NÚCLEO

Lubrica y protege cada hebra del cable. Ofrece protección en ambientes húmedos y polvosos.

EXCELENTES PROPIEDADES PARA PRESIÓN EXTREMA Y ANTI-DESGASTE

Contiene 5 aditivos EP/AW incluyendo Solumol (aditivo de molibdeno orgánico y soluble) para un máximo desempeño.

SECADO RÁPIDO A UN ACABADO DELGADO Y FLEXIBLE SIN NECESIDAD DE CALOR

Patente pendiente, fórmula en gel no asfáltica y nano-dispersante.

PREVIENE LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN

Desplaza el agua durante la aplicación y ofrece una película de barrera para prevenir la penetración de la humedad después de la aplicación.

FÁCIL APLICACIÓN

Use con lubricadores Kirkpatrick o Corelube. Puede aplicarse manualmente con brocha o un rociador de 2 galones #8642.

APEX XTREME WIRE ROPE DRESSING

Lubricante de mezcla sintética para cadenas y cables con Solumol, específicamente formulado para cargas pesadas y vida extendida de eslabones y hebras.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Minería
- Subterráneos
- Manufactura industrial
- Plantas eléctricas
- Plantas químicas y refinerías
- Construcción y agricultura
- Molinos de papel y empacadoras
- Molinos de acero y fundidoras

IDEAL PARA USO EN:

- Cadenas
- Cables
- Elevadores
- Cables de taladros
- Carros de perforación

NO SE USE EN:

- Torres de perforación
- Cintas transportadoras
- Carretillas
- Cables marinos
- Grúas

¹ APEX: Su cifra indica propiedades superiores de presión extrema.

² Competencia: Corrosión 4A a 150°C indica propiedades corrosivas inherentes.

² APEX: Corrosión 1A indica que no hay corrosión después de uso extenso.

³ APEX: Bombea a temperatura ambiente. La competencia requiere calentamiento antes de la aplicación.

APEX



Competencia



² APEX demuestra resistencia a la corrosión superior después de la prueba ASTM de corrosión de 3 horas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	APEX	Competencia
Apariencia	Azul translúcido	Rojo translúcido
Textura	Gel nano-dispersante	Fecha de aceite completa
Penetración sin trabajo	390	395
Carga de 4 bolas, soldadura, Kg	620	620
Densidad, Lbs/Gal @ 60°F	7.760	7.279
Gravedad API	22.3	30.4
Carga de 4 bolas, soldadura, mm	0.42 ¹	0.62 ¹
Corrosión de cobre		
3 hrs, 100°C	1A	1A
3 hrs, 150°C	1A ²	4A ²
Viscosidad Brookfield, cP	16,000 ³	87,000 ³
Temperatura mínima de bombeo, °C	10 ³	27 ³