



- RENDIMIENTO DE TEMPERATURA EXTREMA HASTA 2000 °F (1093 °C)
- PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR PARA LOS EQUIPOS CONTRA EL CALOR EXTREMO, LOS CONTAMINANTES Y LAS CARGAS PESADAS.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

**EXTIENDE LOS INTERVALOS DE LUBRICACIÓN HASTA EN 10 VECES**

**PROLONGA LA VIDA ÚTIL DE RODAMIENTOS Y EQUIPOS**

**GRASA DE SULFONATO DE CALCIO PATENTADA\*  
CON ALTO CONTENIDO DE MOLIBDENO Y GRAFITO**

**EXCELENTE RENDIMIENTO A ALTAS TEMPERATURAS**  
Protege hasta 2000°F (1093°C) de forma intermitente.

**A temperaturas superiores a 610°F (321°C), el aceite base de alta calidad se evapora limpiamente dejando lubricantes sólidos detrás para proteger el equipo.**

**NO utilizar a temperaturas menores a 400°F (204°C).  
En estos casos, optar por PREMALUBE XTREME o PREMALUBE XTREME GREEN.**

**HEAT SHIELD cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento:**

- Especificaciones de grasa para Molino de Acero E.U.A.:
  - Grasa de cuello del rodillo, Req. No. 340
  - Grasa de presión extrema, Req. No. 350
  - Grasa de rendimiento superior EP Req. No. 352 extrema Req. No. 355, 370 y 372
  - Rodamiento de bola y rodillo Req. No. 371
  - Grasa de uso general en molino Req. No. 375
- Especificación militar MIL-G-23548C
- Caterpillar MPGM
- Especificaciones FEDERALES
- Chrysler MS 3551E (Part #2264833)
- GM 6031-M
- DIN 51 825 - DIN 51 818

**\*Patente EU: 5,126, 062.**

# HEAT SHIELD

**Grasa para temperaturas extremas, única y patentada específicamente formulada para proteger el equipo expuesto a temperaturas extremadamente altas.**

Aditivos	Beneficios del usuario
Aceite base grado premium	El aceite base altamente refinado de grado superior mezclado con aceite sintético PAO resiste la oxidación y la descomposición a alta temperatura para mantener una mejor lubricidad.
Base de sulfonato de calcio	Soporta altas temperaturas y proporciona una protección de presión extrema adicional bajo cargas pesadas. Extremadamente resistente al agua, más pesado que el agua para resistir los lavados incluso en ambientes sumergidos.
Inhibidores de óxido y corrosión	Bloquea los elementos corrosivos como los ácidos, el agua, el condensado y el vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
Polímeros adhesivos y cohesivos, agentes de adherencia	Los polímeros altamente elásticos mantienen la grasa unida y en su lugar para evitar la entrada de contaminantes, el escurrimiento, la canalización y el arrastre.
Agentes de presión extrema (EP)	Aditivo de búsqueda de calor que aumenta la capacidad del lubricante para evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas.
Aditivos antidesgaste y reductores de fricción	Evita el contacto metal con metal, desgaste de dos superficies, vibración y vibración. Mantiene las superficies de alta fricción, como los rodamientos, lubricadas adecuadamente para evitar la pérdida de metal, el tiempo de inactividad y los gastos de reemplazo.
Inhibidores de oxidación	Extienda la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
Reductores de choque de carga	Amortigua el impacto para minimizar el estrés, las vibraciones que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de arranque-parada.
Disulfuro de molibdeno	Lubricante sólido en capas que se coloca sobre superficies metálicas para proporcionar una excelente protección contra el desgaste en superficies muy cargadas y en ambientes polvorientos y sucios.
Grafito	Sólido estratificado que proporciona protección adicional a altas temperaturas y mejora la lubricación en condiciones húmedas.

Propiedades físicas	
Penetración ASTM D217	330
Penetración Multistroke ASTM D217	335
Índice de cuatro bolas ASTM D2596	101
Desgaste cuatro bolas ASTM D2596	800+
Soldadura cuatro bolas ASTM D2596	0.341
Prueba de herrumbre ASTM D1743	Pasa
Corrosión de cobre ASTM D130	1B
Límite de baja temperatura °F (°C)	20 (-6)
Límite de alta temperatura °F (°C)	2000 (1093)
Viscosidad del aceite base @40°C	113
Viscosidad del aceite base @100°C	12.1
Índice de viscosidad del aceite base	96
Método TIMKEN; ASTM D2596	70

## INDUSTRIA Y CLIENTES

- Plantas de manufactura
- Procesamiento de alimentos
- Fábricas de acero y fundidoras
- Plantas procesadoras de alimentos
- Farmacéuticas
- Refinerías
- Imprentas
- Asfalto y pavimento de hormigón

### IDEAL PARA USO EN:

- Aplicaciones de calor extremo que incluyen plantas de ladrillos, hornos, fábricas de acero, plantas de asfalto, minería, fabricación de vidrio, forjas y fundiciones, etc.

### NO SE USE EN:

- Cualquier aplicación con una temperatura continua superior a 550 °F (288 °C) o 2000 °F (1093 °C) intermitentemente sin lubricación monitoreada. Para obtener recomendaciones de grasa, consulte la tabla DN.