

# HOC XTREME

Aceite hidráulico de mezcla sintética de rendimiento avanzado con molysol



- Aceite hidráulico sintético **MONOGRADO** formulado para el servicio pesado y los intervalos de drenaje extendido
- Ofrece protección superior a los equipos ante: Fugas en sellos, contaminantes, desgaste de bomba y operación errática
- Para rendimiento máximo, utilice con el producto de NCH System Purge

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

- Fórmula de mezcla sintética diseñada para intervalos de drenaje extendidos\*.
- Dura hasta 6000 horas (ASTM D943).
- Controla la dilatación en sellos para ayudar a evitar fugas.
- Controla el agua y otros contaminantes.
- Controla la formación de espuma para prevenir la cavitación de la bomba.
- Aditivos antidesgaste para uso pesado y MOLYSOL\*\*
- Reductores de fricción que previenen el desgaste de la bomba y cilindro.
- Previene la oxidación y la corrosión.
- Muy resistente a la oxidación.
- Ideal para su uso con bombas de paletas,
- bombas de pistón y bombas de engranajes.
- Fábrica filtrada para máxima limpieza.
- Alto índice de viscosidad para un amplio rango de temperatura Hasta 135 °C, fluye hasta -36 °C

Cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento\*:

- AIST 126 y 127
- ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- ASTM D6158 (HM, HV)
- Bosch Rexroth
- DIN 51524-2 (HM), DIN 51524-3 (HV)
- Eaton-Vickers I-286-S y M-2950-S
- GM-LS-2
- JCMAS P041 HK Hidráulico
- CINCINNATI MACHINE MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- Parker (antes Dennison) HF-1, HF-2, HF-0
- SAE MS 1004 (HM, HV)
- SEB 181222
- US Steel 136 Y 137
- CLASS Tractors Agryhid Fluid



## Los aceites hidráulicos HOC-XTREME contienen un paquete de aditivos que lo diferencian de otros hidráulicos convencionales.

Aditivos	Beneficios del usuario
Aceite base grado premium	Aceite base de mezcla sintética altamente refinado y resistente a la oxidación proporcionan una lubricación excepcional a largo plazo para reducir la fricción, disminuir el calor y evitar el desgaste.
Acondicionadores de sellos	Compuestos especiales que suavizan y acondicionan los sellos para evitar que se endurezcan y se agrieten.
Inhibidores de fugas	Muchas de las fugas en sellos ocurren porque algunos aceites causan que los sellos se encojan. Agentes especiales brindan dilatación controlada para que los sellos recuperen su tamaño normal.
Inhibidores de óxido y corrosión	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
Inhibidores de oxidación	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
Demulsificadores	Separa el agua del aceite para mantener las superficies metálicas secas. Permite drenar el exceso de agua del equipo.
Agentes antidesgaste	Forma una película lubricante en superficies metálicas en presencia de cargas pesadas y altas temperaturas. Evita la soldadura en frío.
Agentes antiespuma	Inhibe la formación de espuma en el aceite durante la operación para reducir la presión del sello, prevenir el desgaste de la cavitación de la bomba y disminuir el atrapamiento de aire que puede causar un funcionamiento errático.
Inhibidores de lodo	Mantiene los sellos más limpios al evitar la acumulación de lodo y barniz.
Mejoradores del índice de viscosidad	Mantiene la viscosidad total en un rango de temperatura más amplio para garantizar una protección total en condiciones fluctuantes. Elimina la necesidad de cambiar grados de aceite en diferentes estaciones.
Reductores de carga de choque	Los amortiguadores impactan para minimizar el estrés, la vibración y la vibración que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de arranque.
Reductores de fricción	Recubre las superficies metálicas para evitar la fricción y el desgaste bajo cargas pesadas.
Desactivadores de metal	Evita la corrosión en metales amarillos como bronce, cobre y latón.
Depresores del punto de goteo	Minimiza el arrastre por fricción y mantiene el aceite fluyendo incluso a bajas temperaturas.
Molysol	Compuesto sintético de molibdeno soluble en aceite que recubre el metal brindando protección excepcional ante el desgaste.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Estabilidad de oxidación, hrs (D943)	Mayor que 6000	Mayor que 6000	Mayor que 6000	Mayor que 6000
Demulsibilidad (D1401)	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Gravedad específica	0.855	0.857	0.861	0.867
Características de oxidación (D665), A Y B	Aprueba	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Corrosión de cobre D(130)	1A	1A	1A	1A
Flash Point °F (°C) [D93]	410 (210)	443 (228)	468 (242)	475 (246)
SAE	10W	10W	20	20
ISO	22	32	46	68
cSt. @40°C	22.3	32	43.6	66.2
cSt. @100°C	4.5	5.6	6.8	9
Índice de viscosidad	111	115	115	119
Desgaste de cuatro bolas; mm (ASTM D-2266)	N/A	0.27	0.27	0.25
Rigidez dieléctrica, KV	43	52.6	41.8	42.6
Coefficiente de fricción (D1894)	N/A	0.0659	0.0737	0.0712
Punto de goteo °F (°C)	-44 (-42)	-33 (-36)	-28 (-33)	-28 (-33)

### IDEAL PARA USO EN:

- Direcciones hidráulicas de uso industrial, todas las bombas rotativas y de pistones Sperry-Vickers para una operación estándar (200 psi, 1200 rpm, 65-79°C) u operaciones intensas (3000 psi, 2400 rpm, 93°C).

### NO SE USE EN:

- Sistemas de frenado, transmisiones, aeronaves, bombas hidráulicas Lucas u otras bombas revestidas de plata (use MULTOILTM). No apto para sistemas que requieran aceites hidráulicos base agua. No use en sistemas universales y multipropósito de transmisión eléctrica presentes en retroexcavadoras con neumáticos de goma y tractores ( use OIL-ALLTM PLUS).

### INDUSTRIA Y CLIENTES

- Manufactura industrial
- Procesamiento de alimentos
- Fundidoras y molinos de acero
- Molinos de papel, imprentas y empacadoras
- Construcción, minería y agricultura
- Pavimentación con concreto y asfalto